



Pompe Rovatti, ideali per impianti ad alto rendimento

Rovatti Pompe, ideal for high yield plants

di Fabrizio Sereni

Componenti in primo piano ad Agrilevante con gli ultimi nati della Rovatti Pompe. Si tratta di due nuove serie di pompe ad alto rendimento, la SNF ad asse nudo e la FNF flangiata SAE per motori termici, che, ampliando le linee SNE (pompe normalizzate EN733) e MNE (elettopompe monoblocco normalizzate EN733) – ormai consolidate sul mercato - vanno a completare la gamma dell'azienda emiliana. Composta da numerosi modelli di pompe centrifughe orizzontali monostadio ad asse nudo, la serie SNF si fa apprezzare da un lato per le prestazioni di elevatissimo livello, dall'altro per la parsimonia nei consumi energetici e per le procedure di manutenzione semplificata, rese possibili dall'esclusivo Twinner System® (in esecuzione con tenuta a baderna). Grazie alla bocca di mandata ruotabile di 90° nei due sensi, alle prestazioni normalizzate agli standard EN733, alle giranti in microfusione di acciaio inox o di acciaio al carbonio, le SNF sono pompe decisamente performanti - ideali per installazioni che richiedano elevati rendimenti – in grado di assicurare una riduzione significativa dei costi di gestione. Dal punto di vista costruttivo, le FNF riflettono molte delle soluzioni innovative proposte nella serie SNF (a partire dal Twinner System® e dalle giranti in microfusione), da cui riprendono i principali "plus", soprattutto per quanto riguarda prestazioni e consumi energetici. Con un ulteriore punto di forza: «Le pompe FNF – spiega con una nota il costruttore – sono prodotti così versatili e facili da installare da poter essere impiegati con successo molteplici applicazioni e ambiti operativi».

by Fabrizio Sereni

Components will be in the front rank at Agrilevante with the arrival of the newest products by Rovatti Pompe. Two new series of high performance pumps are the SNF low and medium pressure pumps with a horizontal bareshaft and the flanged FNF pumps for thermal engines which come along to extend the SNE line, built in accordance with EN733 standards, and the MNE line of electric monobloc pumps also built to EN733 standards, both tried and tested and well consolidated on the markets. The additions now complete the range of the Reggio Emilia manufacturer. The new SNF series groups numerous models of horizontal bareshaft single-stage centrifugal pumps certain to be welcomed on the market thanks to their extremely high efficiency and low energy consumption achieved through simplified maintenance. This has been made possible by the exclusive Rovatti Twinner System® provided with the packed gland version. Thanks to the laterally rotating outlet up to 90° on both sides, performance compliant with EN733 standards and the cast stainless steel or carbon steel impellers, this product range represents the best solution to meet every pumping need which requires high performance, low running cost and minimized maintenance operation. From the construction point of view, the new FNF pumps carry many of the same innovations as those featured on the SNF products, beginning with the Twinner System® and cast stainless steel or carbon steel impellers as well as performance and energy efficiency. A further strong point of this SNF series, a company communicate said, is, "The SNF pumps are such versatile products and so easy to install that they can be used successfully for multiple applications and operational environments."